

# 6. LVS - VEČSTOPENJSKE VERTIKALNE ČRPALKE

## UPORABA

- Za črpanje medijev viskoznosti vode, ne eksplozivnih, delno agresivnih, z nizko vsebnostjo peščenih delcev
- Za vodovodne sisteme, dvig tlaka v visokih zgradbah, transport vode pri večjih višinskih razlikah, vzdrževanje tlaka v zaprtih tlačnih vodovodih
- V industriji na pralnih in čistilnih napravah, hladilnih in grelnih sistemih, v sistemih za pripravo vode kot ultra filtracije, reverzne ozmoze, sistemi za destilacijo, bazenski tehniki,
- V sistemih namakanja in zalivanje
- Protipožarni sistemi

## PREDNOSTI

Črpalko krasi kompaktna izvedba, izredno dober izkoristek, nizka glasnost, enostavna montaža, enostaven servis in enostavna zamenjava tesnil.

## POGOJI UPORABE

Črpani materiali ne smejo kemični vlivati na material črpalke. Če črpani medij po viskoznosti ali gostoti odstopa od viskoznosti ali gostoti vode lahko to privede do preobremenitve elektromotorja. Pred vsako tako uporabo se je potrebno posvetovati z dobaviteljem.

- Temperatura medija od -15 C do 120 C
- pH od 3 do 9
- maksimalna temperatura okolice: 40 C
- maksimalni tlak ohišja: 33 b
- elektromotor po IEC normi, hlajen z lastnim ventilatorjem, stopnja zaščite IP55, standardne napetosti 1 x 220 - 230 V oziroma 3 x 400 V

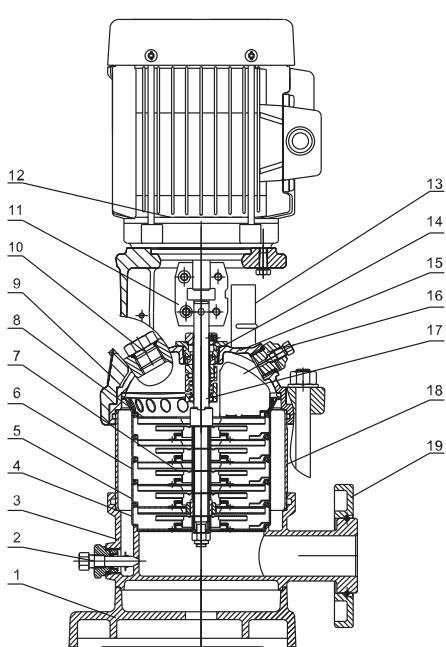


## KONSTRUKCIJA črpalke LVS

Vsi deli v stiku z medijem AISI 304, priključek

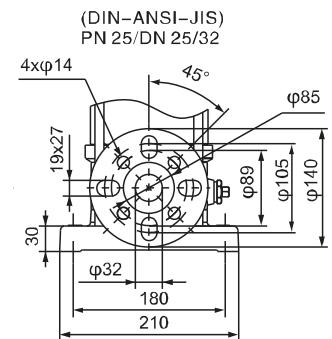
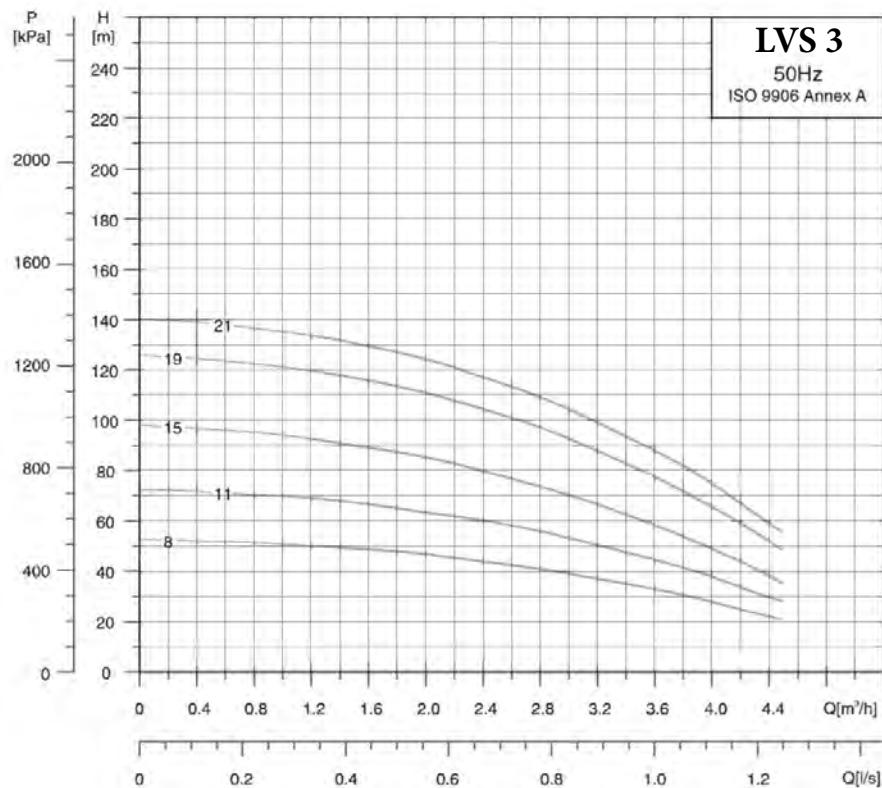
F = prirobnica po DIN normi, vgrajeno mehansko drsno tesnilo, tesnenje VITON:

## PREREZ

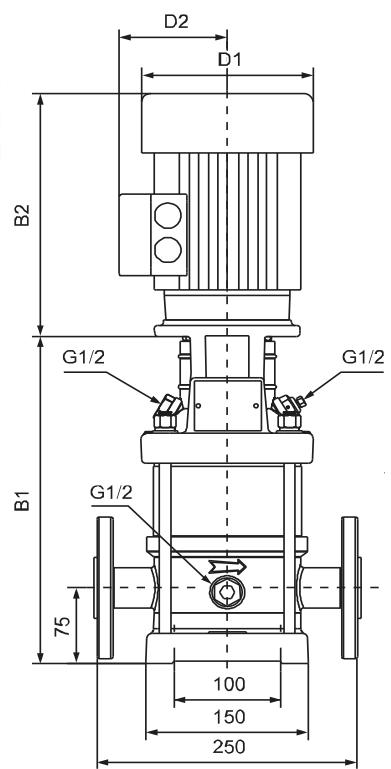
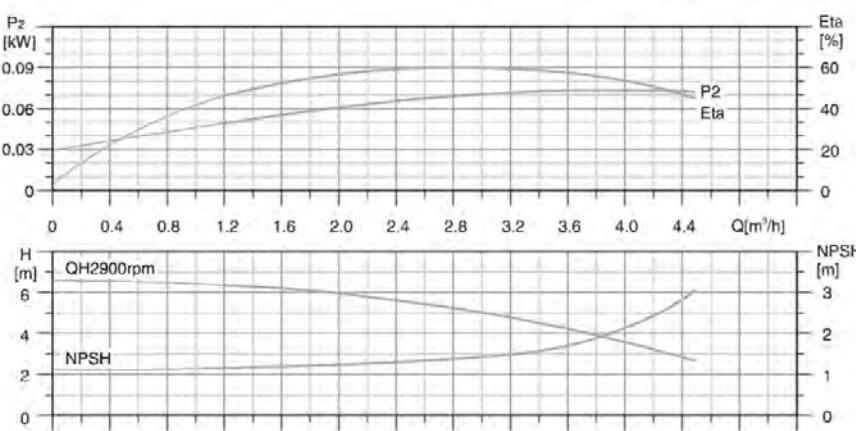


- 1 - osnovna plošča
- 2 - izpustni vijak
- 3 - ohišje
- 4 - spodnji usmernik
- 5 - usmernik z ležaji
- 6 - vmesni usmernik
- 7 - tekač
- 8 - zgornji usmernik
- 9 - nosilec motorja
- 10 - vijak za polnjenje
- 11 - sklopka
- 12 - motor črpalke
- 13 - pokrov tesnila
- 14 - mehansko drsno tesnilo
- 15 - pokrov črpalke
- 16 - odzračevalna pipica
- 17 - gred črpalke
- 18 - ohišje črpalke
- 19 - prirobnice črpalke

MODEL	POWER [kW]	Q [ $\text{m}^3/\text{h}$ ]	1.2	1.6	2.0	2.4	2.8	3.2	3.6	4.0
3-8	0.75		51	48	47	44	41	37	33	28
3-11	1.1		69	66	63	60	56	50	44	38
3-15	1.1	H (m)	92	89	85	80	73	66	58	49
3-19	1.5		119	116	111	104	97	88	77	65
3-21	2.2		133	129	124	117	109	99	88	75

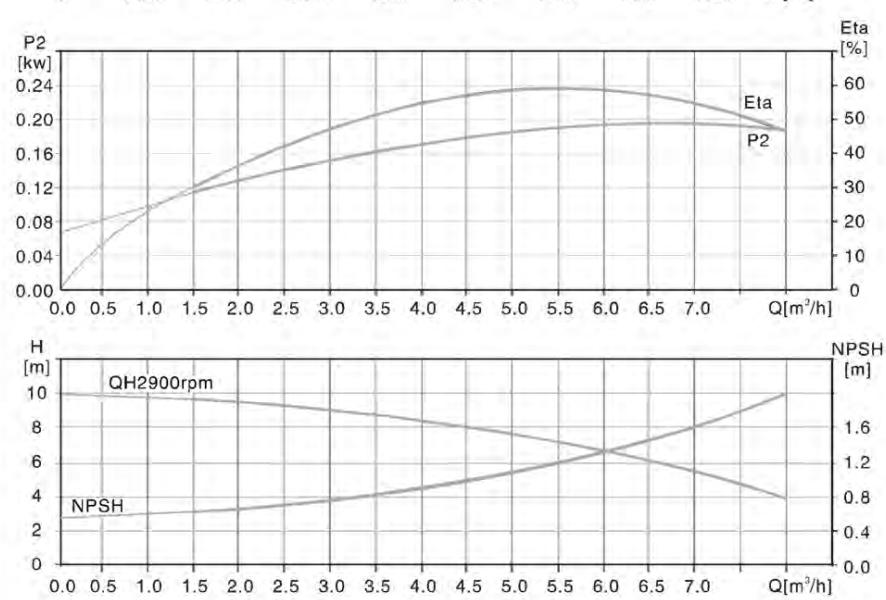
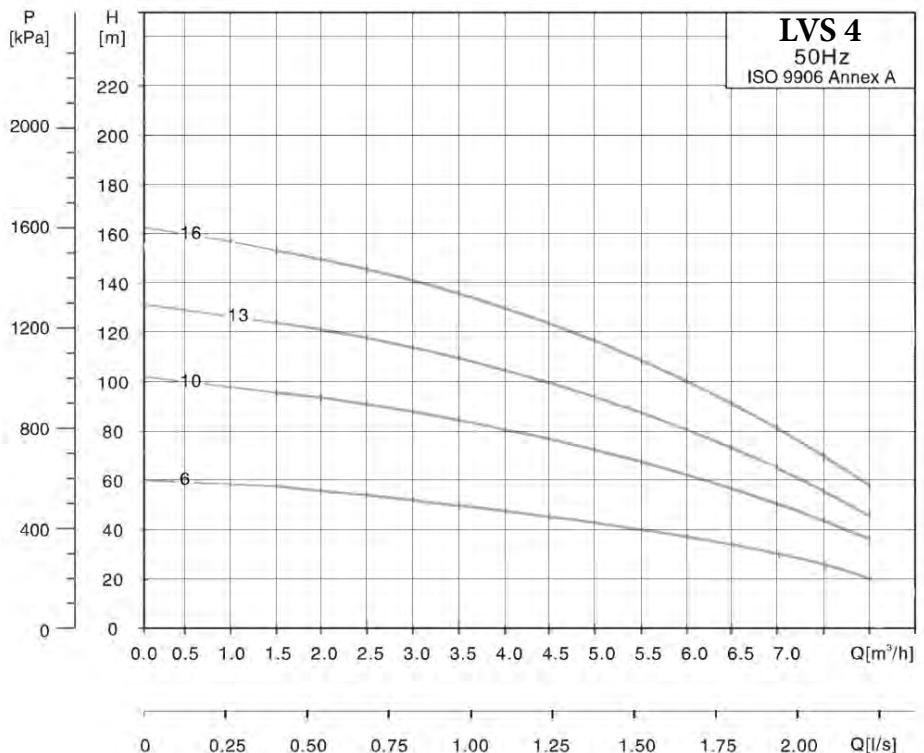


DIN FLANGE(LVS)/F



MODEL	DIN FLANGE (LVS)			
	B1	B1+B2	D1	D2
3-8	376	626	155	124
3-11	430	680	155	124
3-15	502	752	155	124
3-19	590	900	175	137
3-21	626	936	175	137

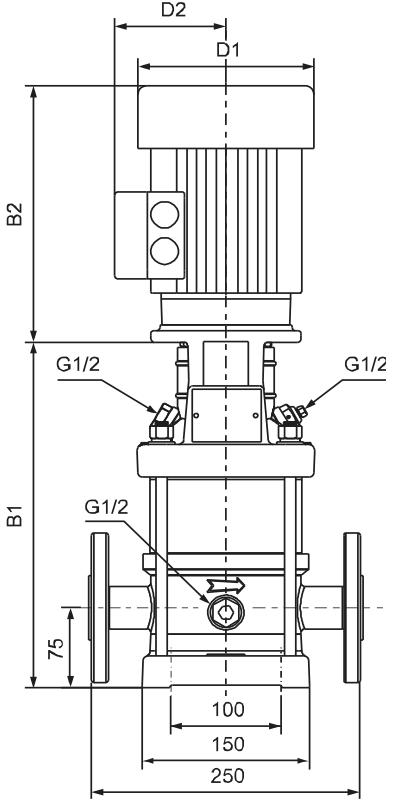
MODEL	POWER [kW]	Q [m³/h]	1.5	2.0	3.0	1.0	5.0	6.0	7.0	8.0
4-6	1.1	H (m)	56	54	52	48	41	37	28	20
4-10	2.2		96	90	87	81	71	62	50	34
4-13	3.0		123	117	113	103	93	82	63	45
4-16	3.0		152	144	140	129	115	101	78	55



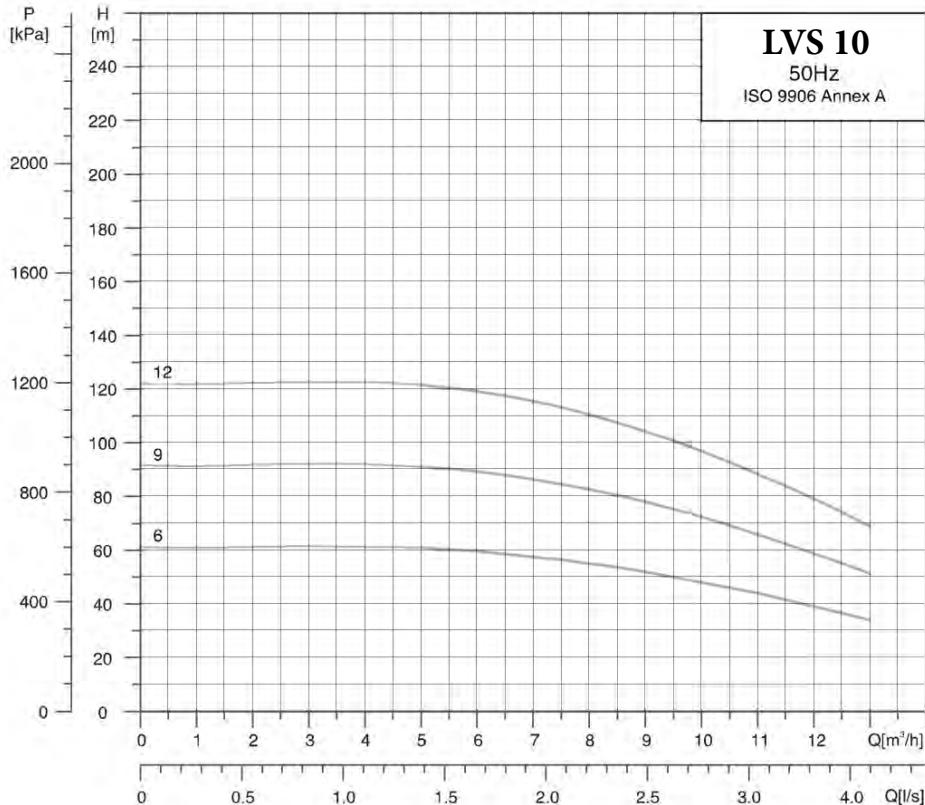
The diagram illustrates a valve component with the following dimensions:

- Outer diameter:  $\varphi 85$
- Height from base:  $\varphi 89$
- Total height:  $\varphi 105$
- Width:  $\varphi 140$
- Bottom width:  $\varphi 32$
- Bottom height:  $180$
- Bottom total height:  $210$
- Top height:  $30$
- Side height:  $19 \times 27$
- Side top height:  $4x\varphi 14$
- Bottom side height:  $45^\circ$

## DIN FLANGE(LVS)/F

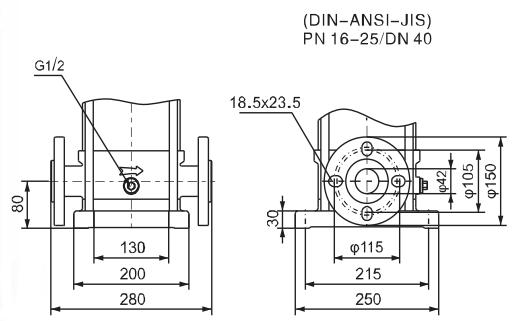


MODEL	POWER [kW]	Q [ $\text{m}^3/\text{h}$ ]	2	4	6	8	10	12
<b>10-6</b>	2.2		61	61	59	55	48	39
<b>10-9</b>	3.0	H (m)	92	92	89	82	72	59
<b>10-12</b>	4.0		122	122	119	110	97	79

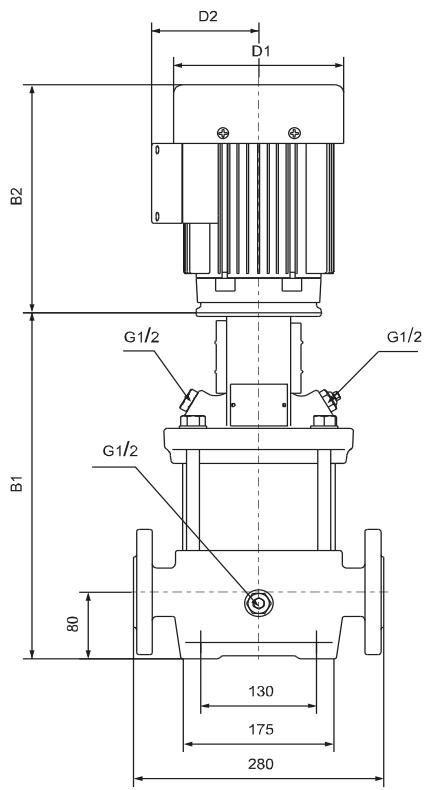
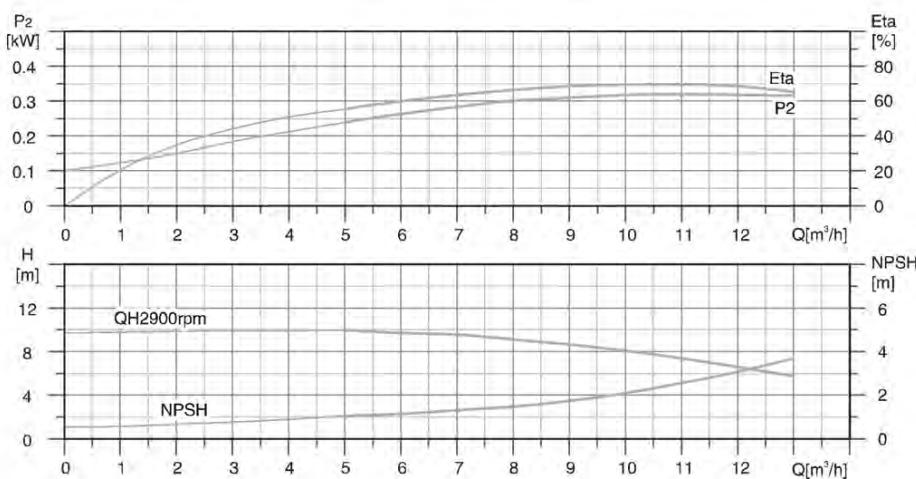


**LVS 10**

50Hz  
ISO 9906 Annex A

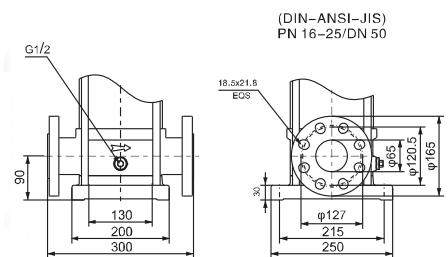
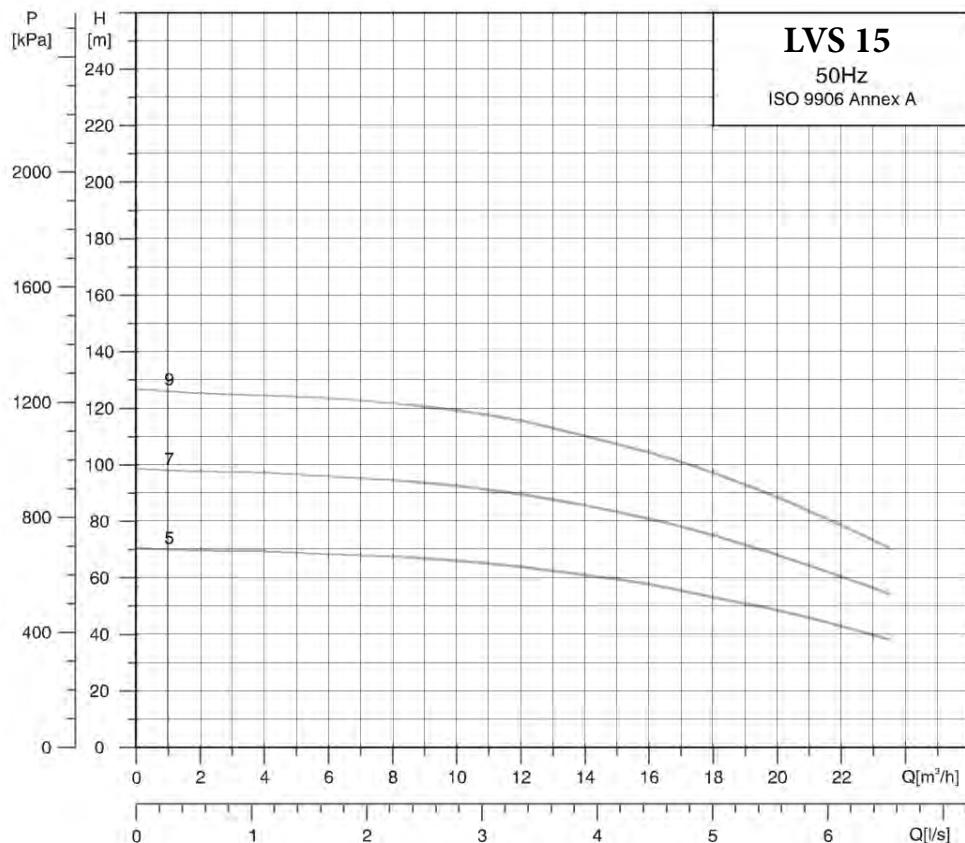


DIN FLANGE(LVS)/F

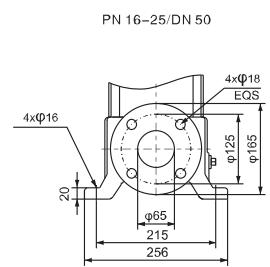


MODEL	DIN FLANGE (LVS)		D1	D2
	B1	B1+B2		
<b>10-6</b>	503		813	175
<b>10-9</b>	598		928	195
<b>10-12</b>	688		1045	219

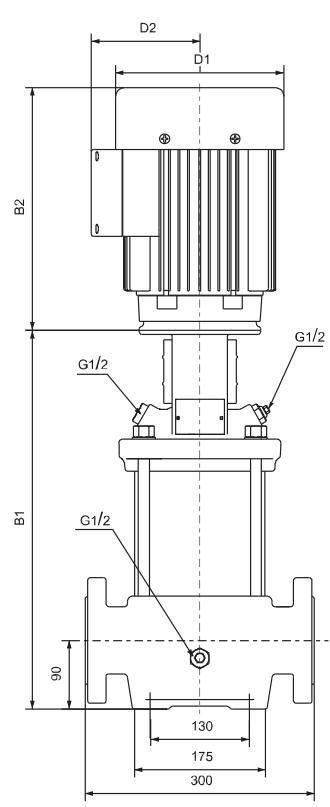
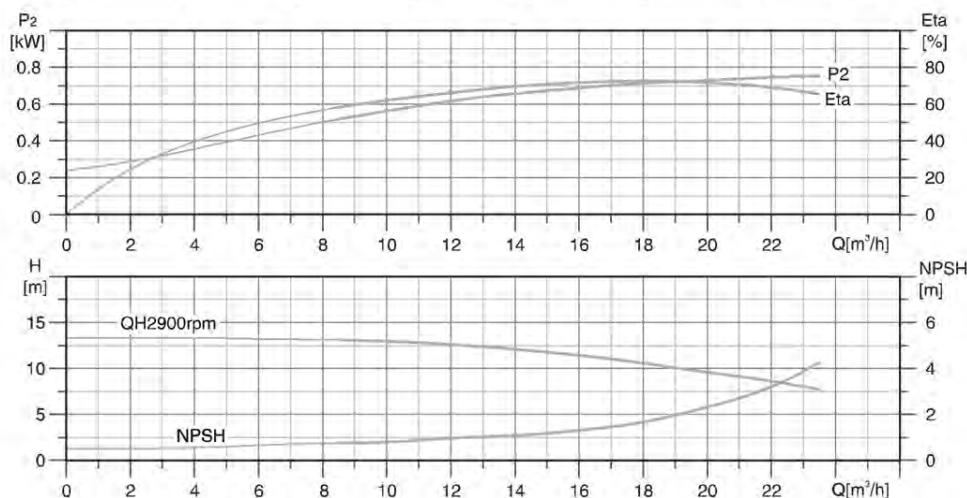
MODEL	POWER [kW]	Q [m³/h]	3	6	9	12	15	18	21
15-5	4.0		70	68	66	64	60	53	48
15-7	5.5	H (m)	98	96	94	89	84	75	65
15-9	7.5		125	123	120	115	108	97	84



DIN FLANGE(LVS)/F



DIN FLANGE(LVR)/F



MODEL	DIN FLANGE (LVS)		D1	D2
	B1	B1+B2		
15-5	553		910	219
15-7	675		1073	258
15-9	765		1163	258
			175	188